گزارش خبر
NEWSREPORT

کد خبر: ۵۳۶۶۳۷
یکشنبه ۸ آذر ۱۴۰۵ ۱۸:۵۷

تعویض موفق تجهیز استراتژیک لدل‌تارت فولاد هرمزگان پس از ۱۵ سال بهره‌برداری

متخصصان شرکت فولاد هرمزگان برای نخستین بار، عملیات تعویض هیدروگیر موتور لدل‌تارت را با هدف افزایش قابلیت اطمینان تجهیزات و تضمین پایداری تولید با موفقیت به انجام رساندند.

به گزارش پایگاه اطلاع رسانی معدن پیشرو؛ تیمی از متخصصان فولاد هرمزگان به‌منظور ارتقای قابلیت اطمینان تجهیزات و پایداری تولید، برای نخستین بار هیدروگیر موتور لدل‌تارت را پس از ۱۵ سال بهره‌برداری، در یک توقف برنامه‌ریزی‌شده و طی ۸ ساعت تعویض کردند. جواد قره‌گزلو، مدیر فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرمزگان، با اعلام این خبر، بیان کرد: این عملیات در ۱۸ آبان ۱۴۰۵، با تکیه بر داده‌های پایش وضعیت و با رویکرد نگهداری پیش‌بینانه، در شات‌دان هفتگی انجام شد و توقف اضافی به فرایند تولید تحمیل نکرد.

وی افزود: لدل‌تارت از تجهیزات مهم خط ریخته‌گری مداوم است و در جابه‌جایی پاتیل و تداوم فرایند تولید نقش دارد. خرابی پیش‌بینی‌نشده هیدروگیر موتور این تجهیز می‌تواند به توقف خط و تحمیل خسارات مالی قابل‌توجه منجر شود؛ ازاین‌رو، شناسایی به‌موقع ضرورتِ تعویض و اجرای آن در بازه توقف برنامه‌ریزی‌شده، اقدامی مهم در کاهش ریسک عملیاتی خط به شمار می‌رود.

قره‌گزلو خاطرنشان کرد: تعویض هیدروگیر موتور لدل‌تارت پس از ۱۵ سال بهره‌برداری، افزون بر کاهش ریسک خرابی ناگهانی این تجهیز، در جهت ارتقای قابلیت اطمینان تجهیزات و پایداری تولید در فولاد هرمزگان بوده است.

مدیر فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرمزگان تصریح کرد: این عملیات با برنامه‌ریزی و همکاری تیم‌های نت ریخته‌گری، تعمیرات و تعمیرگاه مرکزی و دفتر فنی تعمیرات انجام شد. هماهنگی میان تیم‌ها، تقسیم دقیق وظایف و بهره‌گیری از تجربه و مهارت نیروهای اجرایی زمینه اجرای موفق این اقدام را فراهم کرد.

توانمندی بالای تیم نگهداری و تعمیرات در مدیریت تجهیزات

در ادامه، میثم حسن‌شاهی، کارشناس مکانیک نت ریخته‌گری، در تشریح اهمیت این اقدام گفت: این دستاورد، فراتر از تعویض یک تجهیز، نشان‌دهنده توانمندی تیم نت در مدیریت تجهیزات حیاتی است. تجربه، مهارت فنی و ابتکار عمل کارکنان نقش مهمی در مدیریت چالش‌های اجرایی داشت. همکاری بین‌واحدی و پایش دقیق نیز به تیم کمک کرد تا این عملیات را در زمان برنامه‌ریزی‌شده به پایان برسانیم.

همچنین احمد سالاری، تکنسین مکانیک نت، نیز با اشاره به اجرای عملیات در بازه هشت‌ساعته افزود: در طول اجرای کار، تمرکز تیم بر دقت و سرعت عمل بود. چالش‌های حین عملیات با اتکا به مهارت فنی و تجربه همکاران برطرف شد تا تعویض تجهیز در زمان پیش‌بینی‌شده به پایان برسد.

عبدالحسین پارینه، کارشناس مکانیک نت، نیز درباره نقش برنامه‌ریزی و پایش وضعیت اظهار کرد: ترکیب نگهداری پیش‌گیرانه و پیش‌بینانه در این پروژه اهمیت داشت. بررسی روند فرسایش و برنامه‌ریزی برای تعویض به‌موقع، امکان اجرای عملیات در شات‌دان هفتگی را فراهم کرد.