گزارش خبر
NEWSREPORT

کد خبر: ۵۳۵۹۰۰
سه شنبه ۷ مهر ۱۴۰۵ ۱۲:۱۹

«کانیسا» کارخانه ۴۰۰۰ تنی تسمه نوار نقاله صنعتی می‌سازد

مدیرعامل کانیار ساعی از برنامه تولید ۴۰۰۰ تن تسمه نوار نقاله صنعتی در الشتر لرستان خبر داد و گفت: این کار با هدف تامین بخشی از نیاز صنایع معدنی و فولادی، کاهش وابستگی به واردات و افزایش توان ساخت داخل در حال اجراست.

باران شاکری- پایگاه اطلاع‌رسانی معدن پیشرو؛ علی معصومی، مدیرعامل شرکت کانیار ساعی (کانیسا)، با اشاره به مأموریت این شرکت در توسعه زیرساخت‌های صنعتی و معدنی کشور اظهار کرد: مأموریت اصلی کانیسا، احداث کارخانه تولید تسمه نوار نقاله‌های صنعتی در الشتر استان لرستان است.

وی با اشاره به کاربرد این تجهیزات در زنجیره معدن و صنایع معدنی افزود: نوار نقاله همان تسمه‌ای است که در معادن و کارخانه‌ها برای جابه‌جایی مواد معدنی، سنگ‌آهن و سایر مواد اولیه استفاده می‌شود که در معادن بزرگ، این تجهیزات نقش بسیار مهمی در انتقال مواد از محل استخراج تا بخش‌های فرآوری و تولید دارند؛ نوارهای استیل‌کورد نیز به دلیل استحکام و قابلیت تحمل بار و مسافت‌های طولانی، در خطوط انتقال مواد با شرایط کاری سنگین مورد استفاده قرار می‌گیرند.

مدیرعامل شرکت کانیار ساعی با تأکید بر اهمیت تولید داخلی این محصول تخصصی و راهبردی تصریح کرد: کشور برای تأمین بخشی از نیاز خود به نوار نقاله‌های استیل‌کورد به واردات وابسته است بنابراین هدف ما این است که با ایجاد ظرفیت تولید داخلی، ضمن کاهش وابستگی به خارج، زمینه تأمین پایدارتر تجهیزات مورد نیاز صنایع معدنی و فولادی کشور را فراهم کنیم.

ظرفیت تولید سالانه ۴ هزار تن نوار نقاله صنعتی

وی با اشاره به میزان تقاضای سالانه کشور برای این محصولات بیان کرد: بر اساس برآوردهای انجام‌شده، تقاضای سالانه کشور برای نوار نقاله استیل‌کورد حدود ۶ هزار تن و برای نوار نقاله منجیددار حدود ۱۶ هزار تن است؛ ظرفیت اسمی کارخانه کانیسا، سالانه ۴ هزار تن است که شامل تولید ۱۶۰۰ تن نوار نقاله استیل‌کورد و ۲۴۰۰ تن نوار نقاله منجیددار می‌شود.

وی ادامه داد: بر این اساس، کارخانه در صورت دستیابی به ظرفیت اسمی خود، قادر خواهد بود حدود ۲۷ درصد از نیاز سالانه کشور به نوار نقاله استیل‌کورد و ۱۵ درصد از نیاز به نوار نقاله منجیددار را تأمین کند بنابراین با بهره‌برداری از این مجموعه، گام مؤثری در جهت کاهش وابستگی به واردات، تأمین نیاز صنایع معدنی و فولادی کشور و توسعه تولید داخلی این محصول راهبردی برداشته خواهد شد.

پیشبرد پروژه در شرایط دشوار اقتصادی و محدودیت‌های مالی

معصومی درباره مهم‌ترین دستاورد شرکت در یک سال گذشته اظهار کرد: مهم‌ترین دستاورد کانیسا در این مدت، پیشبرد پروژه در شرایط دشوار اقتصادی و محدودیت‌های مالی، همراه با بازنگری در روش اجرای پروژه و اتخاذ راهکارهایی برای کاهش هزینه‌ها، مدیریت منابع و استفاده حداکثری از ظرفیت‌های داخلی بوده است.

وی افزود: در این مسیر، با بازنگری در ساختار اجرایی پروژه و حرکت به سمت استفاده بیشتر از توان مهندسی و ساخت داخل، تلاش شد ضمن کاهش وابستگی به تأمین‌کنندگان خارجی، نیاز ارزی پروژه نیز به میزان قابل‌توجهی کاهش یابد.

مدیرعامل شرکت کانیار ساعی ادامه داد: همچنین با اصلاح روش تأمین تجهیزات و خدمات، استفاده از ظرفیت سازندگان داخلی و مدیریت تعهدات ارزی، زمینه اجرای اقتصادی‌تر پروژه و کاهش فشارهای مالی آن فراهم شده است.

ایجاد اشتغال مستقیم و غیرمستقیم برای ۱۵۰ نفر در دوره اجرای پروژه

معصومی با اشاره به آثار اشتغال‌زایی این طرح در منطقه گفت: برآوردها نشان می‌دهد فعالیت‌های اجرایی پروژه در یک سال گذشته زمینه اشتغال حدود ۵۰ نفر به‌صورت مستقیم و حدود ۱۰۰ نفر به‌صورت غیرمستقیم را فراهم کرده است که این اشتغال از طریق فعالیت پیمانکاران، نیروهای اجرایی و فنی، تأمین‌کنندگان، حمل‌ونقل و سایر خدمات مرتبط با پروژه شکل گرفته است.

وی با تأکید بر تفاوت اشتغال دوره ساخت با اشتغال زمان بهره‌برداری کامل کارخانه تصریح کرد: ارقام اعلام‌شده مربوط به اشتغال ایجادشده در دوره اجرای پروژه است و با اشتغال پیش‌بینی‌شده در زمان بهره‌برداری کامل کارخانه تفاوت دارد بنابراین با تکمیل و راه‌اندازی کارخانه، ظرفیت اشتغال مستقیم و غیرمستقیم مجموعه افزایش خواهد یافت.

مدیرعامل شرکت کانیار ساعی با اشاره به آثار اقتصادی این طرح فراتر از ایجاد فرصت‌های شغلی افزود: فعال‌سازی ظرفیت پیمانکاران و سازندگان داخلی، ایجاد تقاضا برای خدمات فنی و مهندسی، گردش مالی در منطقه و انتقال بخشی از فعالیت‌های صنعتی به شهرستان الشتر، از دیگر آثار این طرح است.

معصومی تأکید کرد: تلاش ما بر این بوده است که پروژه کانیسا صرفاً به احداث یک کارخانه محدود نشود، بلکه به بستری برای توسعه توان صنعتی داخل کشور و ایجاد فرصت‌های اقتصادی پایدار در منطقه تبدیل شود.

تکمیل کارخانه و ورود به مرحله تولید تجاری

وی درباره برنامه‌های آینده شرکت اظهار کرد: برنامه اصلی کانیسا، تکمیل پروژه، نصب و راه‌اندازی تجهیزات و ورود به مرحله تولید تجاری است. در کنار آن، توسعه فعالیت‌های بازرگانی و ورود هدفمند به بازارهای صنایع فولادی و معدنی در دست اقدام قرار دارد تا هم‌زمان با آغاز تولید، بازار فروش و ارتباط با مصرف‌کنندگان عمده نیز شکل گرفته باشد.

مدیرعامل شرکت کانیار ساعی بومی‌سازی ساخت ماشین‌آلات و تجهیزات خط تولید را یکی دیگر از برنامه‌های مهم شرکت دانست و گفت: استفاده حداکثری از توان شرکت‌های مهندسی و سازندگان داخلی در دستور کار قرار دارد. این رویکرد علاوه بر کاهش وابستگی به خارج، نیاز ارزی پروژه و هزینه‌های تأمین تجهیزات را نیز کاهش می‌دهد.

وی افزود: در ادامه مسیر، توسعه سبد محصولات، ارتقای کیفیت و استانداردهای تولید و در صورت فراهم شدن شرایط، ورود به بازارهای صادراتی نیز در برنامه شرکت قرار دارد.

تأمین منابع مالی؛ مهم‌ترین چالش پیش روی کانیسا

معصومی در تشریح مهم‌ترین موانع پیش روی اجرای برنامه‌های شرکت گفت: مهم‌ترین چالش فعلی، تأمین منابع مالی متناسب با برنامه اجرایی پروژه است.

وی در پایان خاطرنشان کرد: با این حال، تلاش می‌کنیم از طریق مدیریت هزینه‌ها، استفاده از ظرفیت‌های داخلی، کاهش نیاز ارزی و اصلاح روش‌های اجرایی، پروژه با سرعت بیشتری به مرحله بهره‌برداری برسد.