کد خبر: ۵۳۴۶۸۰
پنج شنبه ۲۸ خرداد ۱۴۰۵ ۹:۵۵

بالمیل‌های ۷۳۰ تنی فاز ۳ سونگون پس از ۱۹۰۰ کیلومتر به مقصد رسیدند

پوسته بالمیل‌های طرح توسعه‌ای فاز۳ تغلیظ مجتمع مس سونگون با مجموع وزن ۷۳۰ تن، پس از طی بیش از ۱۹۰۰ کیلومتر از بندرعباس تا آذربایجان شرقی، به محل اجرای پروژه منتقل شد.<;br&#۴۷;><br&#۴۷;>

به گزارش پایگاه اطلاع رسانی معدن پیشرو؛ این عملیات پیچیده در شرایط ویژه کشور که طی ۴۸ روز و با استفاده از ۱۰ دستگاه کشنده فوق‌سنگین انجام شد، به‌دلیل ابعاد و وزن قابل‌توجه تجهیزات، ازجمله جابه‌جایی‌های کم‌سابقه بارهای فوق‌سنگین در کشور به‌شمار می‌رود.

بالمیل‌های فاز۳ تغلیظ سونگون از تجهیزات راهبردی مدار خردایش هستند که هریک با توان ۲۱ مگاوات، پس از نصب و راه‌اندازی به بزرگ‌ترین بالمیل‌های مورد استفاده در کارخانه‌های تغلیظ کشور تبدیل خواهند شد.

پروژه فاز۳ تغلیظ سونگون هم‌اکنون با پیشرفت فیزیکی ۶۸درصدی در حال اجراست و با ظرفیت فرآوری سالانه ۲۱ میلیون تن سنگ سولفوری، سالانه ۴۵۰هزار تن کنسانتره مس به تولید کشور خواهد افزود.

ورود این تجهیزات، گامی مهم در مسیر تکمیل یکی از بزرگ‌ترین پروژه‌های توسعه‌ای شرکت ملی صنایع مس ایران و افزایش ظرفیت تولید و فرآوری در مجتمع مس سونگون محسوب می‌شود.

پوسته بالمیل‌های طرح توسعه‌ای فاز۳ تغلیظ مجتمع مس سونگون با مجموع وزن ۷۳۰ تن، پس از طی بیش از ۱۹۰۰ کیلومتر از بندرعباس تا آذربایجان شرقی، به محل اجرای پروژه منتقل شد.

فیلم انتقال بالمیل‌های ۷۳۰ تنی مجتمع مس سونگون را در لینک زیر ببینید:
https://mespress.ir/x۶R۷