

افزایش کارایی با فناوری‌های نوین در مرکز تجزیه و مبادلات پست

مدیر کل مرکز تجزیه و مبادلات پست کشور، نصب نوار نقاله شیب‌دار در سالن مبادله این مرکز را در راستای ارتقای زیرساخت‌های فناوریانه و حرکت در مسیر هوشمندسازی فرآیندها توصیف کرد.

به گزارش خبرنگاران گروه صنعت و تجارت خبرگزاری گزارش خبر، محمد مهدی پیشقدم درباره مزایای نصب این نوار نقاله شیب‌دار گفت: این اقدام موجب افزایش سرعت عملیات، انتقال سریع‌تر کیسه‌ها به بخش‌های مختلف و کاهش زمان آماده‌سازی مرسولات به میزان حدود ۳۰ تا ۴۵ دقیقه شده است.

وی افزود: با کاهش وابستگی به آسانسورهای باربری، مصرف برق به‌طور چشمگیری کاهش یافته و هزینه‌های انرژی بهینه‌سازی شده است.

رئیس مرکز تجزیه و مبادلات پست کشور گفت: این اقدام فناوریانه موجب کاهش استهلاك تجهیزات می‌شود چرا که بهره‌گیری از نوار نقاله، از استفاده مداوم از آسانسورها جلوگیری می‌کند و عمر مفید آنها را افزایش می‌دهد.

پیشقدم، صرفه‌جویی در زمان حمل را از دیگر مزایای این نوار نقاله خواند و گفت: انتقال هر ۲۵ کیسه در بازه زمانی ۵ تا ۸ دقیقه انجام می‌شود که در مقایسه با آسانسور، صرفه‌جویی قابل توجهی در زمان ایجاد می‌کند.

وی افزود: با این اقدام فناوریانه، کاهش نیاز به جابجایی نیروی انسانی در طبقات احساس می‌شود به این ترتیب که نیروها تنها در ابتدا و انتهای مسیر نقاله مستقر می‌شوند و نیازی به تردد بین طبقات نیست.

رئیس مرکز تجزیه و مبادلات پست کشور گفت: با این اقدام فناوریانه از تجهیزات حمل، استفاده بهینه می‌شود، زیرا چرخ‌های حمل کیسه به صورت هدمند در نقاط مورد نیاز مورد استفاده قرار می‌گیرند و از جابجایی غیرضروری آنها جلوگیری می‌شود.

پیشقدم، سرعت در تخلیه کامیون‌ها و کاهش تراکم در سکوی مبادله را از دیگر مزایای این طرح فناوریانه خواند و افزود: مرسولات ورودی سریع‌تر به چرخه پردازش وارد و از ازدحام خودروها در محوطه جلوگیری می‌شود و نیاز داشتن به حمل دستی چرخ‌های سنگین بین طبقات، از فشار فیزیکی بر کارکنان کاسته و بهره‌وری را افزایش داده است.

وی افزود: با نصب تنها یک دستگاه نوار نقاله شیب‌دار، وابستگی به سه دستگاه آسانسور در ضلع‌های شمالی، غربی و جنوبی ساختمان به‌طور چشمگیری کاهش یافته است.