گزارش خبر
NEWSREPORT

کد خبر: ۵۰۶۷۴۷
شنبه ۱۹ آبان ۱۴۰۳ ۱۷:۱۴

تکمیل و راه اندازی سومین طرح بازچرخانی پساب فرآوری سرب نخلک

مدیر مجتمع سرب نخلک اعلام کرد: سومین طرح بازچرخانی آب خروجی کارخانه فرآوری (تیکنر شماره ۳) در این مجتمع با ۹۵ درصد پیشرفت در آستانه راه اندازی است.

به گزارش خبر پایگاه خبری معادن و صنایع معدنی، علیرضا خوش مقام مدیر مجتمع سرب نخلک با بیان این مطلب گفت: مجتمع سرب نخلک در راستای اجرای مسئولیت‌های اجتماعی در بخش فعالیت‌های زیست محیطی و به صورت داوطلبانه، از ابتدای سال جاری، سومین طرح بازچرخانی پساب کارخانه فرآوری را اجرایی کرد.

وی افزود: پیش بینی می شود این طرح مهم زیست محیطی تا پایان ماه جاری (آبان) به بهره برداری برسد.

مدیر مجتمع سرب نخلک با اشاره به هدف اجرای طرح مذکور تصریح کرد: این طرح در کنار طرح‌های قبلی راه اندازی شده (تیکنر شماره ۱ و ۲ و فیلترپرس)، با هدف مدیریت مصرف آب مورد استفاده در فرآیند تولید به صورت بازچرخانی تا ۸۵ درصد و جلوگیری از آلودگی محیط زیست حاصل از پساب فرآیندی تولید محصول کارخانه فرآوری اجرایی شد.

وی ادامه داد: در نهایت طرح یاد شده، به حفظ محیط زیست منطقه کمک می کند.

خوش مقام خاطرنشان کرد: سومین طرح بازچرخانی آب خروجی کارخانه فرآوری با تلاش راهبر مجتمع معدنی سرب نخلک (شرکت سرب و روی کیمیاگوهران) و خارج از تعهدات و الزامات محیط زیستی این مجتمع، با قطر ۲۵ و ارتفاع ۳.۵ متر و قابلیت آبگیری یک هزار تن فید ورودی انجام شد.

وی افزود: سرمایه گذاری صورت گرفته برای طرح، ۲۰۰ میلیارد ریال بوده است.