

دستورکار تولید ۱۳ محصول جدید در گسترش کاتالیست ایرانیان

طرح‌های توسعه‌ای شرکت گسترش کاتالیست ایرانیان با هدف تولید ۱۳ نوع کاتالیست مورد نیاز صنایع فولاد، نفت، گاز و پتروشیمی و ... و با سرمایه‌گذاری بیش از ۱۰ هزار میلیارد ریال در دست اقدام است.

به گزارش خبرنگاران گروه صنعت و تجارت گزارش خبر، طرح‌های توسعه‌ای شرکت گسترش کاتالیست ایرانیان با هدف تولید ۱۳ نوع کاتالیست مورد نیاز صنایع فولاد، نفت، گاز و پتروشیمی و ... و با سرمایه‌گذاری بیش از ۱۰ هزار میلیارد ریال در دست اقدام است.

صنعت فولاد به‌shy& عنوان یکی از پایه‌های اصلی اقتصاد هر کشور، نقشی اساسی در توسعه و پیشرفت آن ایفا می‌کند. در این میان، کاتالیست‌ها به‌shy& عنوان قلب تپنده واحدهای مختلف فولادی، نقشی حیاتی در فرآیند تولید فولاد دارند.

در این راستا، شرکت گسترش کاتالیست ایرانیان در سال ۱۳۹۰ به‌shy& عنوان یک شرکت دانش‌بنیان در زمینه تحقیق و تولید کاتالیست‌های صنایع پتروشیمی، پالایشی، نفت و گاز آغاز به کار نمود و تاکنون در راستای بومی‌سازی دانش تولید کاتالیست به‌shy& منظور تأمین نیاز داخلی این محصول و نیز جلوگیری از خروج ارز از کشور، گام‌shy&های اساسی برداشته است.

دستیابی به دانش فنی تولید انواع کاتالیست‌های اسید سولفوریک و ریفورمینگ از مهمترین دستاوردهای شرکت به‌حساب می‌آید. همچنین شرکت توانسته است از سال ۱۴۰۰، وارد باشگاه تولیدکنندگان کاتالیست احیای مستقیم آهن (DRI) شود.

از مهمترین محصولات شرکت در زمینه کاتالیست‌shy&های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی می‌shy&توان به اصلاح اتوترمال متان، اصلاح بخار متان، هیدروکراکینگ و جاذب حذف گوگرد اشاره کرد. در زمینه کاتالیست‌shy&های صنایع شیمیایی، شرکت دو محصول اکسیداسیون سنتز اسید سولفوریک با وانادیوم بالا و اکسیداسیون سنتز اسید سولفوریک با وانادیوم پایین را در سبد تولیدی خود دارد.

در زمینه کاتالیست‌shy&های صنایع فولاد نیز شرکت توانسته است چهار محصول کاتالیست‌shy&های فعال در چهار مدل، کاتالیست‌shy&های نیمه فعال در دو مدل، کاتالیست خنثی در یک مدل و جاذب‌shy&های اکسید روی در دو مدل رشته‌shy&ای و ستاره‌shy&ای را به تولید برساند.

شایان ذکر است از کاتالیست‌shy&ها علاوه بر صنایع نفت و گاز و پتروشیمی می‌shy&توان در صنعت داروسازی (در سنتز داروها و ترکیبات شیمیایی پیچیده)، در صنایع غذایی (در فرایند تولید روغن‌shy&های خوراکی و سایر محصولات غذایی)، در صنعت تولید هیدروژن (تولید هیدروژن سبز و پایدار برای استفاده در سوخت‌های پاک)، در صنعت خودروسازی (تولید کاتالیست‌های کاهش آلاینده‌ها برای خودروها) و در صنعت انرژی (تولید انرژی از طریق فرآیندهای شیمیایی و تبدیل انرژی) استفاده کرد.

شرکت جهت نیل به اهداف سازمانی خود، اقدام به استقرار و پیاده‌shy&سازی سیستم مدیریت کیفیت، سیستم مدیریت زیست محیطی و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی همگی بر اساس استانداردهای لازم نموده است و افزایش کیفیت محصولات و تطابق با استانداردهای کیفیت جهانی، برآورده سازی الزامات و افزایش رضایتمندی مشتریان، افزایش تنوع تولید و منبع یابی جهت گسترش بازار، افزایش قابلیت و سطح آگاهی کارکنان و حفظ منابع انسانی، تعهد به حفاظت از محیط زیست و پیشگیری از آلودگی و تعهد به فراهم نمودن شرایط کاری ایمن و بهداشتی و حذف خطرات را به‌shy&عنوان مهمترین استراتژی‌shy&های خود پیگیری می‌shy&نماید.

در حال حاضر با حمایت‌shy&های هلدینگ سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات (ومعادن)، به‌shy&عنوان سهامدار عمده شرکت، طرح‌shy&های توسعه‌shy&ای با هدف تولید ۱۳ نوع کاتالیست مورد نیاز صنایع فولاد، نفت، گاز و پتروشیمی و ... و با سرمایه‌shy&گذاری بیش از ۱۰ هزار میلیارد ریال در دست اقدام است.

شرکت سرمایه‌shy&گذاری توسعه معادن و فلزات با ۸۶.۴ درصد، سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران با ۷.۲ درصد و شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور با ۵.۴ درصد مالکان و سهامداران اصلی شرکت محسوب می‌shy&شوند.

شرکت در سال ۱۴۰۲ به درآمد عملیاتی ۱۶۳.۹۱ میلیارد تومانی رسیده است که با عنایت به ۱۰۳.۸۱۷ میلیارد تومان بهای تمام شده درآمدهای عملیاتی، سود ناخالص ۶۰.۰۹۲ میلیارد تومانی عاید شرکت شده است که با احتساب ۱۱.۹۹۷ میلیارد تومان هزینه های فروش اداری و عمومی، سود عملیاتی ۴۸.۰۹۵ میلیارد تومانی محقق شده است.

مبلغ ۴.۴۲۱ میلیارد تومان نیز سایر درآمدهای غیرعملیاتی شرکت بوده است؛ لذا سود خالص شرکت پس از کسر مالیات ۱۲.۰۴۶ میلیارد تومانی، به ۴۰.۴۷ میلیارد تومان رسیده است. با توجه به سرمایه ۸۱.۵۷۶ میلیارد تومانی، شرکت توانسته است به ازای هر سهم ۴۹۶ ریال سود محقق نماید.

شایان ذکر است با استقرار سیستم‌های هوشمند مالی و مدیریتی، این شرکت در آینده نزدیک بتواند تأمین کننده مواد اولیه مورد نیاز نظیر کبالت و نیکل از محل فرآوری باطله‌های موجود در کشور باشد.

شرکت دانش بنیان کاتالیست ایرانیان، یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان کاتالیست در کشور به‌شمار می‌آید که علاوه بر تأمین نیاز بازار داخلی به این محصول، به دنبال حضور قدرتمند و موفق در بازارهای صادراتی همگام با بومی‌سازی کاتالیست‌های باکیفیت و استاندارد است.

این شرکت پتانسیل‌های زیادی در زمینه ورود به بازارهای صادراتی، رقابت‌پذیری در عرصه بین‌المللی و کمک به ارزآوری برای اقتصاد کشور را داراست که می‌تواند منجر به کاهش میزان تأثیر فشارهای تحریمی، شکستن انحصار تولیدکنندگان خارجی، عدم وابستگی به خارج از کشور، حمایت از دانش و فناوری داخلی، جلوگیری از خروج ارز، ایجاد اشتغال، افزایش تولید ناخالص داخلی و ملی گردد.

انتخاب مواد اولیه مناسب، طراحی ساختار نانو و میکرو برای افزایش سطح فعال و بهبود عملکرد، ارزیابی کارایی کاتالیست در واکنش‌های شیمیایی و انتخاب‌پذیری آن نسبت به محصولات مورد نظر، بررسی پایداری کاتالیست در شرایط عملیاتی مختلف و در برابر تغییرات دما و فشار، بهینه‌سازی فرآیند تولید کاتالیست برای کاهش هزینه‌ها و افزایش قابلیت دسترسی از مزیت‌های نسبی این مجموعه به‌شمار می‌روند.

همچنین ارزیابی تأثیرات زیست‌محیطی کاتالیست‌ها و تلاش برای کاهش آلاینده‌ها، استفاده از روش‌های آزمایشگاهی برای ارزیابی عملکرد کاتالیست و مقیاس‌گذاری آن برای تولید صنعتی، استفاده از شبیه‌سازی‌ها برای پیش‌بینی رفتار کاتالیست در شرایط مختلف، همکاری با دانشمندان و مهندسان از رشته‌های مختلف برای بهبود فرآیند توسعه، و بررسی نیازهای بازار و تطابق کاتالیست‌های جدید با الزامات صنعتی از جمله عواملی هستند که می‌توانند به توسعه کاتالیست‌های کارآمد کمک نمایند.