گزارش خبر
NEWSREPORT

کد خبر: ۴۶۱۲۴۹
پنج شنبه ۲۰ مهر ۱۴۰۲ ۱۴:۵۲

وزیر صنعت، معدن و تجارت:

# زمینه سازی مناسب برای فعالیت و اشتغال جوانان در حوزه های دانش بنیان

همزمان با دور دوم سفر ریاست جمهوری و هئیت دولت به استان فارس، طرح توسعه شرکت نیتل پارس در زمینه تولید انواع کاتالیست های ناهمگن(هیتروژن) با حضور عباس علی آبادی وزیر صنعت، معدن و تجارت در منطقه ویژه اقتصادی شیراز کلید خورد.

به گزارش خبرنگاران گروه صنعت و تجارت گزارش خبر، علی آبادی این واحد صنعتی دانش بنیان که در زمینه تولید یکی از محصولات مهم نفتی، فعالیت دارد را نقطه ای امید برای کشور و استان فارس دانست و بر تاثیر این واحد بر کاهش خام فروشی و حرکت به سمت زنجیره های پایین دست تاکید کرد.

وزیر صنعت، معدن و تجارت با اشاره به اهمیت تولید کاتالیست ها و عوامل موثر بر این فرایندها، گفت: در این واحد صنعتی، شاهد یک نوع نوآوری، ذوق و سلیقه شیرازی و همچنین کارخانه ای مدرن، منطبق با فرهنگ و ادبیات سنتی مردم هستیم.

علی آبادی با بیان اینکه زمینه برای فعالیت و اشتغال جوانان در حوزه های دانش بنیان، فراهم است، اظهار امیدواری کرد که با کمک دانشگاه ها، موسسات پژوهشی و داتش بنیان بتوانیم زیست بومی برای توسعه جوانان آینده فراهم کنیم.

وزیر صنعت، معدن و تجارت با اشاره به اهمیت مقوله بومی سازی در این بخش، اذعان داشت: ورود ما به حوزه کاتالیست ها به معنای آن است که به لایه های عمیق بومی سازی دست یافته ایم و این یک اتفاق مبارک است.

مدیر کل صمت فارس نیز گفت: طرح تولید کاتالیست های ناهمگن (هیتروژن) شرکت نیتل پارس با ظرفیت سالیانه ۱۵ هزار تن با میزان سرمایه گذاری ۱۱ هزار میلیارد ریال و اشتغال ۱۴۰ نفر به بهره برداری رسید.

حمیدرضا ایزدی افزود: این واحد صنعتی در راستای خودکفایی و جلوگیری از خروج ارز، تامین نیاز داخلی، توسعه صادرات و همچنین تضمین و دسترسی صنایع داخلی به این کالا به بهره برداری رسید.

ایزدی با اشاره به آغاز تولید کالای راهبردی در صنعت نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد و ... اظهار داشت: کاتالیست ها در فرایند تولید بسیاری از محصولات صنعتی نقش دارند و یکی از پرکاربردترین و مهم ترین موادی است که امروزه در صنایع مختلف، مورد استفاده قرار می گیرد.

وی بیان داشت: کاتالیست‌های هیتروژن به دلیل مزایایی همچون قابلیت بازیابی، کاهش تعداد مراحل تهیه و جداسازی محصول، کاهش مضرات زیست محیطی، قیمت تمام شده به نسبت ارزان‌تر، کاهش آلوده ساختن منابع آبی و به تبع آن اثرات زیست محیطی کمتر در بسیاری از واکنش‌ها از اهمیت ویژه‌ای برخوردار هستند.